



Creating Smart Factories Together

**REFONTE D'UN RÉSEAU OT
DANS LE SECTEUR DE LA CHIMIE**

B2C
ENGINEERING
000

SIEMENS



STORMSHIELD

REFONTE D'UN RÉSEAU OT DANS LE SECTEUR DE LA CHIMIE

Technologies utilisées

Firewalls Stormshield
Switchs manageables Siemens

Secteur
Industrie chimique

■ QUI SOMMES-NOUS ?

Pour chaque besoin en cybersécurité industrielle, B2C Engineering applique une **procédure de sécurisation de vos outils de production** contre des possibles menaces ou perturbations.

Notre équipe, **formée et certifiée** auprès des leaders du marché comme Siemens, Stormshield, Darktrace, Wallix, Esia ou Octoplant (Auvesy-MDT), réalise des **audits de sécurité** au sein de votre entreprise et vous accompagne dans le choix des solutions les plus adaptées à la protection de votre réseau industriel.

Notre objectif est de vous aider à **optimiser la protection et la gestion de vos données** afin de vous rendre plus compétitif et performant.



■ DESCRIPTION DU PROJET

Notre client, un groupe basé en Belgique qui opère dans la **chimie du phosphate** et qui compte environ 1 400 collaborateurs, nous a mandatés pour renforcer ses réseaux industriels. La société exploite **5 sites de production** en Belgique, France, Suisse, Etats-Unis ainsi que **3 centres de R&D**.

La société a tout d'abord fait **réaliser une étude de son réseau** via un prestataire externe en cybersécurité IT. B2C Engineering a ensuite été missionné pour **challenger le rapport produit par ce prestataire** en apportant son expérience OT.

Les besoins exprimés par le client étaient les suivants :

- **Rendre le réseau OT indépendant du réseau IT pour plus de flexibilité**
- **Répondre aux évolutions technologiques et futures de l'industrie 4.0**
- **Se protéger au mieux de possibles cyberattaques**
- **Gérer le Risk Management**

Par ailleurs, il a fallu prendre en considération les contraintes suivantes :

- **Répondre aux normes IEC-62443 ou ISA-99**
- **Permettre la connexion de l'ensemble des PLC et DCS sur un réseau sécurisé**
- **Choisir le matériel adéquat permettant un fonctionnement optimum malgré les distances importantes entre les différentes unités**

REFONTE D'UN RÉSEAU OT DANS LE SECTEUR DE LA CHIMIE

ÉTENDUE DES PRESTATIONS



B2C Engineering, grâce à ses connaissances des **normes IEC/ISO11801 et ANSI/ISA62443** et son expertise métier, a alors réalisé une **étude détaillée** comprenant la rédaction d'un cahier des charges, le métré des liaisons, le choix du matériel IT et la proposition des partenaires potentiels pour l'installation sur le site de production.

Afin de traiter l'aspect cybersécurité, le choix s'est porté sur les **firewalls Stormshield**. Le type de matériel a été choisi avec l'aide des ingénieurs avant-vente de Stormshield.

Le besoin client en terme de points d'accès au nouveau réseau OT a débouché sur l'installation de **14 baies informatiques**, recevant en tout un ensemble de **28 firewalls Stormshield SN720 et 2 firewalls Stormshield SN2100** ainsi que **14 switchs Siemens série XR500 et 28 switchs Siemens série XR300**, le tout relié par **13 kms de fibre optique**.

Le choix de Stormshield se justifie par la **certification ANSSI de leur firewall**, des **équipements récents** et leur **origine Européenne**. Un **POC** a également permis de valider ce choix notamment sur les aspects haute disponibilité (liaisons et matériel) et protocoles utilisés.

La réalisation du projet depuis la commande du matériel jusqu'à la formation du personnel du client était prévue sur une **durée de 12 mois**.

GAINS POUR LE CLIENT

Les bénéfices que le client obtient en terme de cybersécurité sont nombreux.

Notre client acquiert d'abord **l'indépendance dans la gestion du réseau OT vis-à-vis du réseau IT** ainsi qu'une **possibilité d'extension importante** (HW et SW).

De plus, il dispose désormais d'un **nouveau réseau OT** prêt pour l'industrie 4.0 avec du matériel de pointe, à jour et reconnu (Stormshield est certifié par l'ANSSI) et une **maîtrise des compétences en cybersécurité** grâce à la formation au matériel Stormshield.

Ce site de production est le premier installé avec les solutions Stormshield. À l'heure actuelle, **des audits sont effectués** sur les autres sites du client.





Creating Smart Factories Together



CONTACTEZ-NOUS

DIRECTEUR COMMERCIAL

François
VANHAETSDAELE
+32 470 62 14 86
fvan@
b2c-engineering.com

BELGIQUE LUXEMBOURG

Noël
LOIX
+32 497 49 28 43
nloi@
b2c-engineering.com

FRANCE SUISSE

Pierre
WERNER
+33 616 491 169
pwer@
b2c-engineering.com

PRODUITS LOGICIELS

Frédéric
LABEDZKI
+32 499 90 48 36
flab@
b2c-engineering.com